



## PowerBlue®

### SPECIFICATIONS DE VENTE GARANTIES

Notre société s'engage sur les spécifications de vente

Caractéristiques	Valeurs
Taux d'urée	31.8 – 33.2 % en poids
Densité à 20°C	1.0870 – 1.0930 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction à 20°C	1.3814 – 1.3843
Alcalinité en tant que NH <sub>3</sub>	< 0.2%
Biuret	< 0.3 %
Aldéhyde	< 5 mg/kg
Insolubles	< 20 mg/kg
Phosphates (PO <sub>4</sub> )	< 0.5 mg/kg
Calcium	< 0.5 mg/kg
Fer	< 0.5 mg/kg
Cuivre	< 0.2 mg/kg
Zinc	< 0.2 mg/kg
Chrome	< 0.2 mg/kg
Nickel	< 0.2 mg/kg
Aluminium	< 0.5 mg/kg
Magnésium	< 0.5 mg/kg
Sodium	< 0.5 mg/kg
Potassium	< 0.5 mg/kg
Surfactants	< 0.05%

### DONNEES PRODUCTEURS AU DEPART DU SITE DE PRODUCTION

Ces informations sont données à titre indicatif. S'agissant d'un produit reconditionné, les données au départ du site de production ne peuvent être garanties.

Caractéristiques	Valeurs
Aspect	Liquide
Couleur	Incolore / blanc
Odeur	Ammoniac (léger)
Point de cristallisation	-11 à -15 °C
Point d'ébullition de la solution	100°C

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le produit est stable dans des conditions normales de stockage et de manutentions conseillées.

TYPE D'EMBALLAGE :

Container  
Bidon  
Fût  
IBC

**GRADES PRODUITS** : Technique

### DOMAINE D'APPLICATION :

PowerBlue® est conforme à la norme ISO 22241-2, à l'exception des additifs qui ne sont pas décrits dans la norme ISO. Nous le commercialisons dans le respect des préconisations du CEFIC concernant la solution d'urée grade automobile.

a) Éviter la formation de dépôt :

PowerBlue® empêche la formation de dépôt dans le système SCR du véhicule. Optimisé pour être utilisé pour les moteurs de faible cylindré, il convient pour tous les véhicules ayant un catalyseur SCR.

b) Protéger le véhicule de la formation de dépôt et le garder en bon fonctionnement :

Avec PowerBlue®, le système est protégé dans son ensemble, puisqu'il optimise le fonctionnement de ce dernier, tout en réduisant considérablement l'apparition d'acide cyanurique obtenu par décomposition. Le système SCR est alors protégé de la formation de cristaux pouvant causer son obstruction et l'arrêt total des mécaniques.

### CONSEILS D'UTILISATION :

a) « mise à zéro » cuve AdBlue® :

**Préparation de la cuve AdBlue® avant remplissage de PowerBlue®:**

Les produits AdBlue® et PowerBlue® sont miscibles. Cependant, le PowerBlue® ne doit pas être dilué par l'AdBlue® au-delà de 10% pour garder son principe actif. Nous pourrions considérer, au-delà de ces 10%, qu'au bout de deux remplissages de cuve en PowerBlue®, le produit aura tout son pouvoir anti-dépôt lors de la réaction catalytique.

Il faut donc vider intégralement les cuves d'AdBlue® avant tout remplissage de PowerBlue®.

Selon les modèles connus différents cas sont à envisager :

- TI5000 vidage complet = 300 litres (niveau bas) soit 7.5% sur un volume de remplissage complet de 4000 litres
- BL5000 vidage complet = 425 litres (niveau bas) soit 10.6 % sur un volume de remplissage complet de 4000 litres (demande d'intervention du ST : 400 Euros HT par intervention)
- BB4000 vidage complet = 350 litres (niveau bas) soit 11,6 % sur un volume de remplissage complet de 3000 litres (demande d'intervention du ST : 400 Euros HT par intervention)
- Pour toute autre modèle demande d'intervention du ST : 400 Euros HT par intervention.

Vérification le cas échéant du niveau bas effectif par système télémétrique avant tout remplissage de PowerBlue®.  
Demande de validation au client de l'application de cette première partie pour tout autre mode de fonctionnement.



**Le produit mousse au dépotage !  
Le dépotage doit donc être lent sans poussée maximale.**

b) « Mise à zéro » véhicule :

**Procédure de préparation des véhicules avant utilisation de PowerBlue® par le client :**

- Réservoir AdBlue® véhicule :

Vidange maximale des réservoirs des bus devant recevoir le PowerBlue® Il faut donc que les bus soient mis en défaut de présence d'AdBlue® dans le réservoir. Une éventuelle vidange peut être demandée.

- Préparation de la ligne d'injection AdBlue® :

- Dosing unit
- Pompe
- Injecteur

Cette partie doit fonctionner correctement et doit être exempt de cristaux d'AdBlue (peut être vérifiée au préalable par un test global du bus par connexion valise).

- Echappement :

La contre pression de l'échappement doit être conforme à celle d'un véhicule neuf : Demande au client de faire intervenir la maintenance pour que ce paramètre soit atteint. (Ceci peut nécessiter le démontage de l'échappement).

- Electronique :

Pour les modèles IVECO un test UDST doit être fait et une mise à zéro du système doit également impérativement être faite :

- Système électronique à zéro et propre (circuit injection / pompe / dosing unit / calculateur ...)
- Echappement validé « électroniquement » comme conforme

IDEM pour les autres constructeurs : Mercedes / Volvo / Man ou autres constructeurs.

**Ces procédures de mise à zéro véhicules peuvent et sont généralement effectuées par les équipes de maintenance constructeur véhicules qui sont au fait de ces pratiques dans un tel contexte.**

Décembre 2020

**LUBS SERVICES**

**Marque exploitée par ESLC Services**

22 rue Eugène Hénaff – 69200 Vénissieux

Contact : streichenberger.pro@eslc.fr ; www.eslc.fr

RCS Lyon : 388 301 988 - SIRET : 388 301 988 01470 TVA : FR 93 388301988