

STATIONS BLUE CUBE PREMIUM

Pour les grosses flottes de véhicules

- ◆ Cuve double paroi PE conforme NF EN 13341
 - Jauge de niveau à cadran (lecture latérale)
 - Témoin optique de fuite
 - Ouverture d'inspection DN 150 avec couvercle vissant
 - Raccord rapide de remplissage 2" en inox type TODO
 - Avertisseur de trop-plein électronique
 - Évent 2"
 - Support pistolet
- ◆ Pour les stations 1 500 à 2 500 litres
 - Bandages de renfort acier galvanisé
 - Passage de fourches pour manutention à vide
- ◆ Pour les stations 5 000 litres
 - 3 points d'accrochage pour le levage de la cuve à vide
 - 4 points de fixation pour l'ancrage au sol
 - Trou d'homme Ø 380 mm avec trappe d'accès pour inspection cuve intérieure
- ◆ Pompe électrique à membrane 230 V
 - Débit 32 l/min
 - Pistolet automatique avec raccord tournant
- ◆ Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN 19 en EPDM
- ◆ Compteur digital
- ◆ Version Outdoor
 - Capot de protection PE monté sur 2 vérins à gaz
 - Chauffage 250 W
- ◆ Compteur digital avec contrôle d'accès CMT10 ou CMT20 en option (voir descriptif page 16)



Outdoor Premium 5 000 litres



Indoor Premium 1 500 litres



Équipement Premium

Désignation	Débit	Dimensions en cm (L x l x h)	Poids en kg	Référence
Station BLUE CUBE Indoor Premium 1 500 litres	32 l/min	120 x 115 x 174	180	10434
Station BLUE CUBE Indoor Premium 2 500 litres	32 l/min	120 x 180 x 174	235	10435
Station BLUE CUBE Indoor Premium 5 000 litres	32 l/min	240 x 230 x 174	200	11141
Station BLUE CUBE Outdoor Premium 1 500 litres	32 l/min	120 x 115 x 180	205	10305
Station BLUE CUBE Outdoor Premium 2 500 litres	32 l/min	120 x 180 x 180	265	10306
Station BLUE CUBE Outdoor Premium 5 000 litres	32 l/min	240 x 230 x 180	215	11029